

# Come preparare i file per la stampa

## PLEXIGLASS

### Indicazioni per la risoluzione di stampa:

- 100 dpi per le immagini di grandi dimensioni (> di 50 cm) in scala 1:1.
- 300 dpi per le immagini di piccole e medie dimensioni (< di 50 cm) in scala 1:1.

### Estensioni di registrazione file accettati:

- JPEG per le immagini (con media compressione e qualità massima).
- TIFF per le immagini (non è molto consigliato per chi ha una banda web lenta, a causa del peso del file).
- PDF per gli impaginati (immagini, testi e vettoriali) raccomandiamo di includere font o testo in tracciato e di non proteggere il file con password.

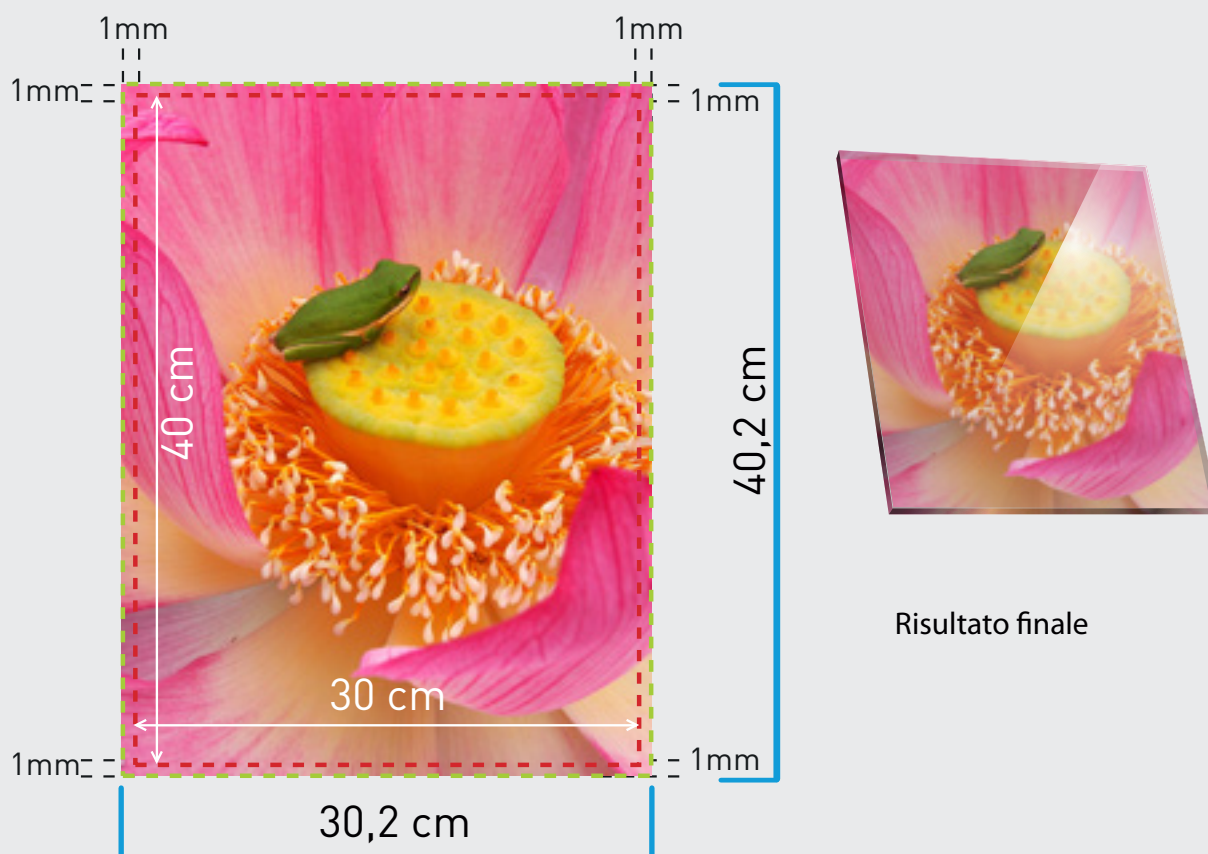
### Lay-Out per i Plexiglass

i file dovranno essere forniti di abbondanze di 1 mm senza indicatori di taglio.

(Esempio Immagine 30x40 cm ► Fornire file di dimensione 30,2x40,2 cm)

Nel caso la foto fornita non presenti le abbondanze, l'immagine sarà ingrandita di 1 mm per lato.

- ROSSO: è l'area di ritaglio visibile della tua foto
- VERDE è l'abbondanza che ci serve per realizzare il taglio corretto senza sbavature di bianco
- AZZURRO: è la dimensione del file da fornire prestando attenzione che il soggetto ed eventuali scritte che vi interessano SIANO ALL'INTERNO della linea Rossa (Area visibile ritagliata)



Nel caso di testi scritti vicino ai margini di taglio, tenete conto come distanza interna 5 mm dal bordo, in modo che questi non vengano tagliati.

E' opportuno che i testi siano corpo 7 pt o superiore.

Nel caso di ricezione di immagini non conformi alle presenti istruzioni sopra indicate applicheremo un ridimensionamento fino al 400%, tenendo conto che la qualità non risulterà come quella in scala 1:1.

Extreme S.r.l. non è responsabile del cattivo risultato della stampa finale dovuto a forti ingrandimenti del file fornito.

Non sono accettate immagini di piccole dimensioni a bassa risoluzione.